

Presseinformation

Voitsberg/Marktschorgast/Hannover, Nov. 2013

AGRITECHNICA 2013:

Neu im BSA-Programm: Exzentrerschneckenpumpe 350/150

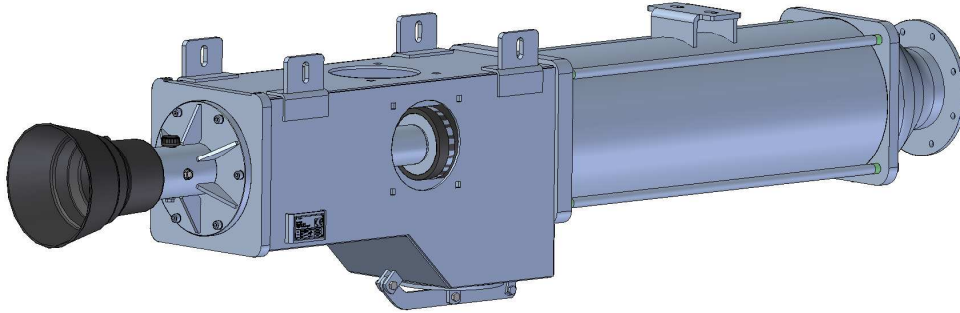
Zuverlässige Gülleausbringung mit einer Leistung von 6.000 l für schlagkräftiges Arbeiten

Immer höher sind die Anforderungen an die Gülletechnik in den letzten Jahren geworden: Steigende Tankvolumen und eine Verteiltechnik mit immer größer werdenden Arbeitsbreiten stellen auch Herausforderungen an die Pumpentechnik dar. Der Pump- und Vakuumtankwagen-Spezialist BSA aus Marktschorgast in Franken, ein Unternehmen der österreichischen Bauer Gruppe, ergänzt seine Palette an Exzentrerschneckenpumpen daher um ein weiteres Modell.

Für die neue Pumpe Ex 350/150 bleibt das Paradeunternehmen dabei bei seinem bewährten Leichtlauf-Hohlmotor, der in einem einzigartigen Spezialverfahren im Hause BSA hergestellt wird und absolut bruchfest ist. Zäher Werkzeugstahl und eine gleichmäßige Wandstärke von 8 mm verhindern Wärmestau und Spannungsrisse. Eine zusätzlich aufgebrachte Spezialbeschichtung sorgt für eine harte und glatte Oberfläche. Das geringe Gewicht des Leichtlauf-Hohlrotors sorgt für konstante Laufruhe in allen Drehzahlbereichen. Ein strömungsoptimierter Stator, gefertigt aus einer speziellen Gummimischung, erhöht zudem die Effizienz der Pumpe. Dieses neue, leistungsstarke Pumpenmodell gewährleistet eine kurze Befülldauer des Tankwagens und eine konstante Güllezufuhr über das Druckrohr in die Verteilung. Auch größere Verteilbreiten können mit dieser Pumpe bedient werden.

Besuchen Sie uns auf der Agritechnica von 10. bis 16. November 2013 in der

Halle 16 (Gülle) – Stand Nr. C 17!



Bildtext: BSA Exzenterschneckenpumpe 350/150 mit einer Leistung von 6.000 l

Downloadbereich für Pressetexte und Fotos:

<http://www.melzer-pr.com/newsroom.htm> -> rechts „Bauer Group“

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Biogas-Anlagen) und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 90 Länder der Welt. Mit etwa 530 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit konnte im Geschäftsjahr 2011/2012 ein Umsatz von 167 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Südamerika und Australien.

Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 17 Firmen weltweit.

Die Produktpalette

- ◆ *Verschiedene Beregnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain*
 - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- ◆ *Gülletransport (Güllefässer)*
- ◆ *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- ◆ *Rohre- und Formstücke*
- ◆ *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- ◆ *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- ◆ *BRU Bedding Recovery Unit*

Internet Services

- ◆ Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich
- ◆ Bestellung aller Ersatzteile über Internet möglich

Kurzinfo zu BSA

Das seit 2007 zur österreichischen Bauer-Group gehörende Traditionsunternehmen BSA ist seit mehr als rund 50 Jahren Hersteller von Maschinen für die Landwirtschaft. 1963 in Bayreuth gegründet, produziert BSA auch heute noch ausschließlich am Produktionsstandort Deutschland. Im oberfränkischen Marktschorgast entstehen Pump- und Vakuumtankwagen sowie Stationärpumpen für den gesamten weltweiten Markt.

Weitere Informationen: www.bauer-at.com und www.bsa-de.com

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, 1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0,
E-Mail: office@melzer-pr.com, Web: www.melzer-pr.com