

Presseinformation

Voitsberg/Hannover, November 2013

AGRITECHNICA 2013:

Bauer HelixDrive Exzentrerschneckenpumpen für vielfältigen Einsatz

Leichttraum-Hohlrotor bringt höchste Leistung beim Transport flüssiger Medien

Der Transport von flüssigen Medien stellt auf landwirtschaftlichen Betrieben, aber auch in der Industrie einen wesentlichen Faktor für das Funktionieren des Gesamtsystems dar. Die Firma Bauer aus Voitsberg in der Steiermark, Österreich, bietet dafür optimale Lösungen mit modernster Pumpentechnik: Die „Helix“ wird mit unterschiedlichsten Materialien fertig und bietet dabei höchste Qualität und außergewöhnliche Leistung.

„Unsere HelixDrive-Exzentrerschneckenpumpen sind die optimale Lösung für Kunden mit hohen Ansprüchen“, erzählt Bauer-Produktspezialist Gernot Pauger. Von Dickgülle über Jauche und Klärschlamm bis hin zu Schlempe oder Melasse reicht das mögliche Einsatzspektrum der Helix-Pumpen. Dieses Modell besticht durch seine robuste Auslegung: „Der Leichttraum-Hohlrotor ist das Herzstück der Pumpe. Er wird in einem einzigartigen Spezialverfahren im Hause Bauer hergestellt und ist absolut bruchfest. Dieses System erlaubt die größtmögliche Laufruhe.“ Dank des Rotors in der Dimension von 100 Millimeter können - im Vergleich zum Wettbewerb - bereits bei wesentlich niedrigeren Drehzahlen und damit verbunden geringem Verschleiß, gleiche Leistungen erzielt werden. „Unsere HelixDrive sind auch für den Dauerbetrieb ausgelegt“, so Pauger.

Kompakte Bauform ermöglicht problemlose Integration in bestehende Systeme

Ausreichend groß ausgeführte Flansche (saugseitig 150 mm, druckseitig 125 mm) beugen Verstopfungen effektiv vor. Sollte es dennoch einmal zu einem Rückstau kommen, ist das Innenleben über einen Reinigungsdeckel einfach zu erreichen. Stolz ist Pauger auf die Abmessungen der HelixDrive: „Durch die extrem kompakte Bauform kann das Gerät problemlos in bestehende Systeme integriert werden. Die Helix findet auch in bestehenden

Pumpengruben bequem Platz.“ Besonders einfach ist auch die Installation: Die gesamte Einheit ist auf einen Unterraum montiert. Es müssen keine Gussteile mehr extra verschraubt oder fixiert werden. Wer noch mehr Leistung benötigt, kann auf andere Pumpenmodelle im Hause Bauer zurückgreifen.

Besuchen Sie uns auf der Agritechnica von 10. bis 16. November 2013 in der **Halle 16 (Gülle) – Stand Nr. C 17!**



Bildtext: Bauer HelixDrive Exzenterschneckenpumpe

Downloadbereich für Presstexte und Fotos:

<http://www.melzer-pr.com/newsroom.htm> -> rechts „Bauer Group“

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Biogas-Anlagen) und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 90 Länder der Welt. Mit etwa 530 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit konnte im Geschäftsjahr 2011/2012 ein Umsatz von 167 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Südamerika und Australien.

Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 17 Firmen weltweit.

Die Produktpalette

- *Verschiedene Beregnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain*
 - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Gülletransport (Güllefasser)*
- *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit*

Internet Services

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Ersatzteile über Internet möglich*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, 1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0,
E-Mail: office@melzer-pr.com, Web: www.melzer-pr.com