



BAUER

FOR A GREEN WORLD

Presseinformation

Voitsberg/Hannover, November 2013

AGRITECHNICA 2013:

Bauer: Tauchmotorfamilie mit 4,0 bis 15 kW

Wirkungsgrad gegenüber Vorgängermodell um 10 % gesteigert

Seit über 80 Jahren werden unter der Marke Bauer moderne Pumpen gebaut. Bei der Agritechnica in Hannover präsentiert Bauer die Tauchmotorpumpe CSPH mit einer Leistung von 4,0 bis 15 kW (folgt der bewährten Magnum S). Dabei kann die CSPH mit beeindruckenden Leistungsdaten aufwarten: Bis zu 80 m³ Flüssigkeit schafft die Pumpe in einer Stunde, bei einer Laufrad-Drehzahl von 1.450 U/min. Die Druckhöhe beträgt 13 m – das entspricht einer Steigerung um rund 30 % zum Vorgängermodell. Insgesamt konnte der Wirkungsgrad der CSPH um 10 % gegenüber der Magnum S verbessert werden.

Die Bauer-Ingenieure haben die CSPH für Durchflussmengen zwischen 20 und 240 m³ je Stunde optimiert. Damit passt die Pumpe hervorragend zu bestehenden Bauer-Separator-Systemen wie BRU (Bedding Recovery Unit) oder dem neuen Kleinseparator „Compact“. Natürlich ist die Pumpe auch im herkömmlichen Gülle-Management ideal einsetzbar. Wie ihr Vorgänger eignet sich die CSPH bestens zum Umpumpen, Aufrühren, Spülen von Leitungen oder zum Füllen von Güllefässern.

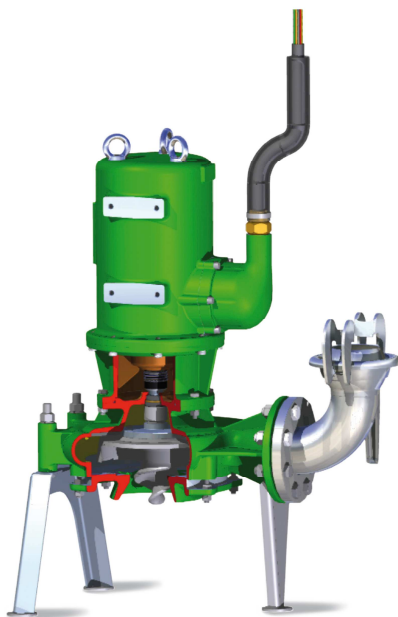
Ein großes Plus von CSPH ist das neue Schneidwerk. Es ist verstell- und austauschbar und aus hochwertigem Chromstahl, wodurch die Schneidleistung und die Lebensdauer deutlich verbessert wurden. Auch die Verschleißscheibe im Spiralgehäuse ist nun austauschbar.

Angetrieben wird die Pumpe von einem Drehstrom-Tauchmotor mit 4,0 bis 15 kW. Das Aggregat hat einen Wirkungsgrad von 88,3 % und entspricht damit der Effizienzklasse 1. Weiters liegt der Motor in der Isolationsklasse H und verfügt über Temperaturüberwachung.

Damit ist die neue CSPH auch in Biogasanlagen uneingeschränkt einsetzbar. Eine spezielle Leckagesonde im Motor sorgt zusätzlich für Einsatzsicherheit.

Im Jahr 1930 hat Firmengründer Rudolf Bauer am heutigen Hauptsitz der Gruppe, im steirischen Voitsberg, die erste Bauer-Pumpe entwickelt und gebaut. Heute ist die Marke auf allen Kontinenten der Erde vertreten und bekannt. Mehr als 8.500 Händler werden weltweit mit Bauer-Produkten beliefert.

Besuchen Sie uns auf der Agritechnica von 10. bis 16. November 2013 in der **Halle 16 (Gülle) – Stand Nr. C 17!**



Bildtext: Bauer Tauchmotorpumpe CSPH

Downloadbereich für Presstexte und Fotos:

<http://www.melzer-pr.com/newsroom.htm> -> rechts „Bauer Group“

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Biogas-Anlagen) und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 90 Länder der Welt. Mit etwa 530 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit konnte im Geschäftsjahr 2011/2012 ein Umsatz von 167

Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Südamerika und Australien.

Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 17 Firmen weltweit.

Die Produktpalette

- *Verschiedene Berechnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Berechnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain*
 - *Klassische Berechnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Gülletransport (Gülfässer)*
- *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit*

Internet Services

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Ersatzteile über Internet möglich*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, 1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0,
E-Mail: office@melzer-pr.com, Web: www.melzer-pr.com