



BAUER

FOR A GREEN WORLD

Presseinformation

Voitsberg/Hannover, November 2013

AGRITECHNICA 2013:

Transportfass auf Hakenliftrahmen erweitert Einsatzspektrum

Bauer bietet Fasstechnik in Kommunal- und Industriebereich an

Einen weiteren Schritt in der Entwicklung seiner Güllefässer geht die Bauer Gruppe: Basierend auf der bewährten Qualität ihrer Gülletransporttechnik hat der österreichische Landtechnikspezialist einen Hakenliftrahmen für einen flexiblen Einsatz des Aufbaus entwickelt. Der Tank kann somit an seinem Einsatzort stationiert und noch vielfältiger genutzt werden.

„Bei den Tankaufbauten greifen wir auf die bekannt hochwertigen Produkte aus unserem Haus zurück und erweitern deren Funktionsspektrum um die Möglichkeit das Fass per Hakenlift vom Fahrgestell zu trennen“, erläutert Norbert Kopp die Idee hinter dem Konzept. Dabei wird ein Spektrum von 10.000 bis 16.000 Liter Fassgröße bei einer Rahmenlänge von 6 bis 6,5 Meter abgedeckt. Die Transportaufbauten sind als Ein- oder Zweikammerbehälter erhältlich und können optional auch als Kompressortank ausgeführt werden. Hierbei kann aus einer Vielzahl von Kompressoren verschiedener Größen und Baureihen ausgewählt werden. Dadurch kann eine breite Palette an Kundenwünschen vom einfachen hydraulisch angetriebenem Kompressor bis hin zum wassergekühlten Industriekompressor mit Wärmetauscher, Thermostat und vielem mehr abgedeckt werden. Mit diesem ist ein Dauerbetrieb, wie er etwa im Kommunaldienst üblich ist, möglich. Die erforderlichen Schutzausrüstungen für einen Betrieb mit einem Kompressor sind selbstverständlich integriert.

Neben den „klassischen“ Funktionen eines Güllefasses können die mit Hakenliftrahmen ausgestatteten Modelle sehr einfach als Transporttankwagen im Kommunal- und Bausektor eingesetzt werden. Auch Hakenlift-Fässer für Feuerwehren wurden schon realisiert. Dafür kann der Behälter wahlweise mit einem hydraulisch betätigten Einfülldom oder einer Andockvorrichtung mit Kunststofftrichter ausgestattet werden. Dieser wird entweder hinten

oder auf dem Tank montiert, sodass ein Übersaugen der Gülle in ein Ausbringfahrzeug problemlos möglich ist. Auf Anfrage steht zudem ein breites Spektrum an Zubehör zur Verfügung.

Besuchen Sie uns auf der Agritechnica von 10. bis 16. November 2013 in der **Halle 16 (Gülle) – Stand Nr. C 17!**



Bildtext: Bauer Transportfass auf Hakenliftrahmen erweitert Einsatzspektrum

Downloadbereich für Pressetexte und Fotos:

<http://www.melzer-pr.com/newsroom.htm> -> rechts „Bauer Group“

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Biogas-Anlagen) und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 90 Länder der Welt. Mit etwa 530 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit konnte im Geschäftsjahr 2011/2012 ein Umsatz von 167 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Südamerika und Australien.

Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 17 Firmen weltweit.

Die Produktpalette

- *Verschiedene Beregnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain*
 - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Gülletransport (Güllefüßer)*
- *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit*

Internet Services

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Ersatzteile über Internet möglich*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, 1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0,
E-Mail: office@melzer-pr.com, Web: www.melzer-pr.com