



SEPARATOR

A **BAUER Group** company

Presseinformation

Voitsberg/Marktschorgast/Hannover, November 2013

AGRITECHNICA 2013:

Neu von FAN: kleiner Separator SOLIDRY

Ideal für das Gülle-Management von Klein- und Mittelbetrieben

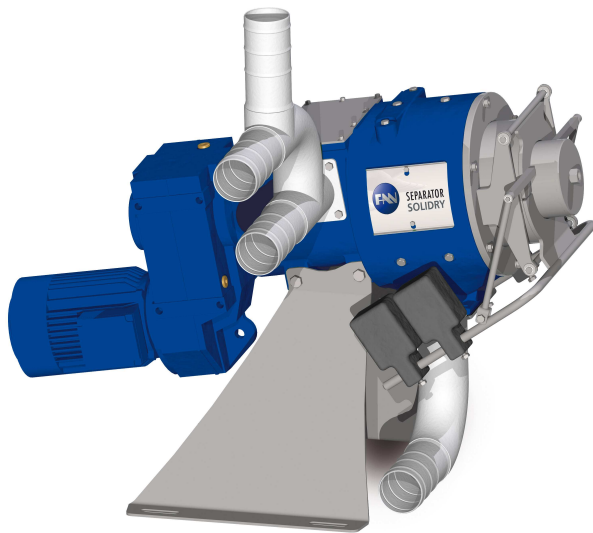
Der kleine Separator aus dem Hause FAN, einem Unternehmen der Bauer Group, ist einfach aufgebaut, günstig in der Anschaffung und äußerst kompakt. Das Gerät misst nur 1,3 m x 0,7 m und ist 1 m hoch. Trotzdem separiert die 420 kg schwere Maschine bis zu 15 m³ Substrat in einer Stunde. Wirtschaftsdünger mit einem Trockensubstanzgehalt (TS) von 1 bis zu 10 % können mit dem neuen Solidry in ihre flüssige und feste Phase getrennt werden.

Herzstück der Anlage ist eine schräg positionierte Schnecke, die von einem Sieb vollständig (360°) umgeben ist. Das zu separierende Substrat wird seitlich am Gussgehäuse eingeleitet und von der Schnecke nach vorne transportiert. Die flüssige Phase wird dabei durch das Sieb gedrückt und kann durch eine optimierte Geometrie leicht abfließen. Die festen Anteile wandern in den Presskopf, wo sie auf einen Trockensubstanzgehalt von 20 bis 28 % ausgepresst werden.

Der Antrieb (ein 3,0 kW starker Elektromotor samt Getriebe) ist am anderen Ende der Maschine positioniert und lässt die Schnecke mit 19 U/min rotieren. Dieses Konzept gewährleistet eine energieeffiziente Trennung des Wirtschaftsdüngers. Die Vorteile der Separation liegen auf der Hand: Die trockene Substanz kann platzsparend gelagert werden und eignet sich zur Kompostierung. Die flüssige Phase ist homogener und einfacher auszubringen. Regelmäßiges Aufrühren von Lagune oder Güllegrube entfällt. Besonders geeignet ist der Solidry um einen hohen Nährstoffanteil aus der Gülle in die feste Phase abzutrennen, gleichzeitig wird das Volumen stark reduziert (bis zu 30 % des Volumens werden als Feststoff abgetrennt).

Vorerst werden Siebkörbe mit fünf verschiedenen Spaltweiten von 0,25 bis 1,00 mm angeboten. Der Trockensubstanzgehalt der festen Phase kann über die patentierte Klappen-Ausstoßregelung am Presskopf eingestellt werden.

Besuchen Sie uns auf der Agritechnica von 10. bis 16. November 2013 in der
Halle 16 (Gülle) – Stand Nr. C 17!



Bildtext: FAN Separator SOLIDRY

Downloadbereich für Presstexte und Fotos:

<http://www.melzer-pr.com/newsroom.htm> -> rechts „Bauer Group“

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Biogas-Anlagen) und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Berechnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Berechnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 90 Länder der Welt. Mit etwa 530 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit konnte im Geschäftsjahr 2011/2012 ein Umsatz von 167 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Südamerika und Australien.

Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 17 Firmen weltweit.

Die Produktpalette

- *Verschiedene Beregnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain*
 - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Gülletransport (Güllefüßer)*
- *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit*

Internet Services

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Ersatzteile über Internet möglich*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com und www.fan-separator.de

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, 1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0,
E-Mail: office@melzer-pr.com, Web: www.melzer-pr.com