

AGRITECHNICA 2019:

Startschuss für die neue Stahlfass-Generation von BSA

„Wunsch-Fass“ passt sich den Kundenbedürfnissen an und ist flexibel nachrüstbar

Die neue Fassgeneration von BSA, ein Unternehmen der BAUER Group, steht am Start – und sie weist zahlreiche Verbesserungen auf. So wurden bei allen Stahl-Fasstypen die Stützlast und das Fahrverhalten weiter optimiert. Die Lieferzeiten werden kürzer und die Anwender können aus verschiedensten Ausstattungsvarianten wählen – viele davon können auch nachgerüstet werden. Damit kann BSA jedem Kunden maßgeschneidert genau das Fass zusammenstellen, das er in seinem Betrieb braucht.

Schon seit 1961 befasst sich BSA erfolgreich mit dem Thema Gülletechnik und passt die Produkte laufend den aktuellen Bedürfnissen der Landwirtschaft an. Nun steht ein weiterer Qualitätssprung bei den Produkteigenschaften und beim Service für Stahlfässer an: So kann BSA deutlich kürzere Lieferzeiten bieten. Denn Basis des Güllefasses ist immer der gleiche Fasskörper, was die Durchlaufzeiten stark verkürzt.

Alle Fahrwerke – ob parabel-, luft- oder hydraulikgefedert – können im gleichen Fasskörper verbaut werden. Und dazu bietet BSA auch gleich die unterschiedlichsten Radkombinationen und -größen an. Generell haben die Kunden die Wahl zwischen zahlreichen Ausstattungsvarianten, wobei die meisten auch nachgerüstet werden können. So kann das ideale „Wunsch-Fass“ – je nach den aktuellen Bedürfnissen des Betriebes – konstruiert werden. Wächst der Betrieb oder werden zusätzliche Lohntätigkeiten übernommen, so kann das Fass den geänderten Bedingungen angepasst werden.

Optimierung bei Fahrverhalten und Komponenten

Stützlast und Fahrverhalten der bewährten langlebigen und zuverlässigen Stahlfässer wurden verbessert, indem der Schwerpunkt der Geräte um 200 mm gesenkt wurde. Eine weitere wesentliche Neuerung: Die Premiumline der Stahlfässer ist künftig ohne Hubwerk am Markt, die Profiline mit eingeschweißtem Hubwerk. „Als weiteres Feature der neuen Fassgeneration verbauen wir unsere neue Steuerung „Singo 4.0“ die die Bedienung des Fasses noch einfacher, übersichtlicher und intuitiver machen wird“, so Christian Meixner, Produktmanager der BSA GmbH.

Mit weiteren Anpassungen sorgt BSA für noch mehr Flexibilität und Produktqualität:

Alle BSA-Exzentrerschneckenpumpen an den Tankwägen können künftig verbaut werden, auch können die Pumpen zu einem späteren Zeitpunkt getauscht werden.

Bei den Saugarmen, die den Ansaugvorgang an der Grube oder das Übersaugen vom Zubringerfass erheblich erleichtern, gibt es ebenfalls Optimierungen: sie können jederzeit nachgerüstet bzw. ausgetauscht werden, und zwar jeweils mit und ohne Turbobefüller. Auch die Nachrüstung eines Übersaugarmes ist jederzeit möglich.

Viele Optionen zur Nachrüstung

Durch den hohen eigenen Konstruktions- und Produktionsanteil kann BSA perfekt aufeinander abgestimmte Fasskomponenten auf höchstem technischen Niveau bieten, die langfristig einsetzbar sind und jederzeit erweitert bzw. adaptiert werden können.

Die Fasstypen der neuen Generation sind vorbereitet für die Nachrüstung von:

- EHLA-Zwangslenkung
- Vollautomatik
- NIR-Sensor
- Reifenregeldruckanlage
- 2-Kammer-System
- uvm.

Ein weiteres Plus sind die Anbaumöglichkeiten für die Verteiltechnik. Seitliche Befestigungsschienen sorgen für hohe Flexibilität, etwa für den Anbau von

- Breitverteiler, Schleppschlauch und Schleppschuhgestänge bei der Premiumline sowie
- zusätzlich Schlitzgeräte, Grubber, Scheibeneggen und Strip-Till Geräte bei der Profiline.

Alle BSA-Stahlfässer sind natürlich weiterhin serienmäßig innen und außen feuerverzinkt und werden auf Kundenwunsch auch lackiert. Der Qualitätsstandard nach DIN EN ISO 1461 gewährleistet einen dauerhaften Korrosionsschutz.

Mit der neuen Fassgeneration von BSA sind die Kunden perfekt gerüstet für die Anforderungen an die moderne Landwirtschaft und für alle zukünftigen Herausforderungen im Bereich der Gülletechnik.



Neue Stahlfass-Generation von BAUER (Photocredit: Bauer Group, Abdruck honorarfrei!)

Besuchen Sie uns von 10. – 16. November auf der AGRITECHNICA 2019, der Weltleitmesse für Landtechnik, in der **Halle 22, Stand B12 (Gülle und Beregnung), Messegelände Hannover!**

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Group mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllerpumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Biogas-Anlagen) und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Water-Management sowie Energie-Management.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in rund 100 Länder der Welt. Mit etwa 675 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern konnte im Geschäftsjahr 2018/2019 ein konsolidierter Nettoerlös von 135 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Australien und Südamerika. Im Oktober 2016 wurde eine neue Produktionsstätte in Brasilien in Betrieb genommen.

Insgesamt gehören zur Bauer Group derzeit 17 Firmen weltweit, darunter die bekannten deutschen Marken BSA, Eckart und FAN.

Die Produktpalette

- *Verschiedene Beregnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, A3 oder ProRain*
 - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Digitale Steuerungslösungen für smartes Beregnungs- und Gülle-Management (Signo 4.0, Smart Rain, SmartTouch)*
- *Gülletransport (Güllefasser)*
- *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit*
- *Bauer Selbstfahrtechnik*

Internet Services

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Produkte und Ersatzteile über Internet möglich*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com

Downloadbereich:

Presstexte und Fotos in Druckqualität stehen unter <http://www.melzer-pr.com/de/newsroom/nach-kunden/bauer-group> zum Download zur Verfügung (Abdruck honorarfrei, Photo credit: Bauer Group).

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, 1010 Wien,