



## Presseinformation

Wien, 29. Mai 2019

### **GGW Gruber erweitert Sortiment im Bereich Shopfloor-Lösungen**

Kooperation zwischen Renishaw und Wenzel treibt Verlagerung der Messtechnik in die automatisierte Produktion voran

**Ab sofort hat der österreichische Mess- und Prüftechnikspezialist GGW Gruber neue Lösungen, die direkt am Shopfloor einsetzbar sind, im Programm. Bei den neuen Geräten zur Präzisionssicherung handelt es sich einerseits um die Portalmessmaschine SF 55 von Wenzel, andererseits um den „Equator“ von Renishaw.**

Mit der SF 55 lanciert Wenzel eine weitere kompakte Portalmessmaschine für den Einsatz direkt in der Produktion. Dieses Maschinenkonzept bietet wie die größere SF 87 ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis bei geringem Platzbedarf. Hohe Verfahrgeschwindigkeiten und Beschleunigungen sorgen für einen hohen Messdurchsatz. Die SF 55 verfügt zusätzlich über eine passive Schwingungsdämpfung und kann optional mit einer aktiven Schwingungsisolierung aufgerüstet werden.

Der „Equator“ von Renishaw ermöglicht eine äußerst wiederholgenaue und thermisch unempfindliche Prozessüberwachung im Shopfloor. Aufgrund der Zusammenarbeit zwischen Wenzel und Renishaw unterstützt das Gerät fortan die Programmierung und Auswertung mit der Wenzel WM | Quartis Software. Mittels WM | Quartis können selbstverständlich auch die Daten von der SF 55 direkt auf den Renishaw Equator kommuniziert werden.

#### **Automatisierte Qualitätssicherung in der Produktionslinie**

GGW Gruber Manager Johannes Riha erklärt über sein erweitertes Produktangebot: „Die bedienerfreundlichen Konzepte, SF von Wenzel und Equator von Renishaw, decken sehr unterschiedliche Anwendungsfelder im Shopfloor-Bereich ab und ergänzen sich optimal. So können wir über die Hardware hinaus weitere schlüsselfertige Lösungen bieten, die uns zum flexiblen Partner für unsere Kunden machen.“

Shopfloor-Geräte werden über intelligente Schnittstellen nahtlos in die Produktionsabläufe integriert. Nach bestandener Überprüfung durch die Vermessungsmaschinen wird das Werkstücke sofort und automatisch weiterverarbeitet. Im Falle einer negativen Prüfung fließt das gemessene Ergebnis direkt in die Fertigungsdaten der Teile ein und optimiert in Echtzeit die Produktion.



### **Über Renishaw**

*Renishaw ist eines der weltweit führenden Unternehmen im Bereich Fertigungs- und wissenschaftliche Technologie mit Kompetenzen in den Bereichen Präzisionsmessung und Medizintechnik.*

*Das Unternehmen bietet Produkte und Dienstleistungen für unterschiedlichste Anwendungen, angefangen von der Triebwerks- und Windenergieanlagenherstellung bis hin zu Zahnmedizin und Gehirnochirurgie. Es ist auch auf dem Gebiet der additiven Fertigung (auch 3D-Druck genannt) weltweit führend und entwickelt und produziert Industriemaschinen für den „Druck“ von Bauteilen aus Metallpulver.*

*Die Renishaw-Gruppe hat derzeit 80 Standorte in 36 Ländern, mit mehr als 5.000 Mitarbeitern. Mit einem Exportanteil von 95% des Geschäfts ist Renishaw ein „global Player“ dessen größten Märkte China, die USA, Deutschland und Japan sind.*

### **Über die Wenzel Group**

*Die Wenzel Group ist ein Marktführer in innovativer Messtechnik. Wenzel bietet ein umfassendes Produktportfolio in den Bereichen Koordinatenmesstechnik, Computertomographie und Optisches High Speed Scanning. Technologie von Wenzel wird in allen Industriezweigen eingesetzt, u. a. im Bereich Automotive, Luftfahrt, Energiegewinnung und Medizin. Wenzel blickt heute auf eine installierte Basis von über 10.000 Maschinen weltweit. Niederlassungen und Vertretungen in mehr als 50 Ländern unterstützen den Verkauf und stellen den After Sales Service für unsere Kunden sicher. Die Wenzel Group beschäftigt heute mehr als 650 Mitarbeiter.*

### **Über GGW Gruber**

*Das 1946 gegründete Familienunternehmen GGW Gruber ist mit seinem über 10.000 Produkte umfassenden Sortiment einer der führenden Anbieter für Komplettlösungen im Bereich Mess- und Prüftechnik für die metallverarbeitende Industrie. Die 25 Mitarbeiter des Unternehmens mit Hauptsitz in Wien bemühen sich an zwölf Standorten in Österreich, Ungarn und der Balkanregion um die Anliegen von Kunden und Interessenten aus den Bereichen Automotive- und Stahlindustrie, Medizin-technik sowie Flugzeug- und Maschinenbau. Die Exportquote des Unternehmens liegt bei rund 40 Prozent. Seit 1.1.2017 führt Johannes Riha die Geschäfte des Unternehmens.*

Weitere Informationen: <http://www.ggwgruber.at/>

### **Pressekontakt:**

Melzer PR Group, A-1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0, E-Mail: [office@melzer-pr.com](mailto:office@melzer-pr.com)